



Chociwiel, dnia 30 stycznia 2026 r.

## **INFORMACJA Burmistrza Chociwla**

Zgodnie z ustawą z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2025 r., poz. 1338), informuję, że został rozstrzygnięty otwarty konkurs ofert na wsparcie realizacji zadania publicznego pod tytułem: „**Wsparcia rodziny i system pieczy zastępczej – prowadzenie placówek wsparcia dziennego na terenie Gminy Chociwiel w formie podwórkowej w 2026 roku**”, którego realizatorem będzie:

**Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Regionalny w Szczecinie  
przy Al. Papieża Jana Pawła II 42/U9**

Dotacja przeznaczona na realizację zadania publicznego na rok 2026 wynosi 71 000 zł.

Z up. BURMISTRZA  
*Sylvia Kalmus-Samsel*  
Zastępca Burmistrza